



### Consideraciones iniciales:

Antes de comenzar lea detenidamente las instrucciones.

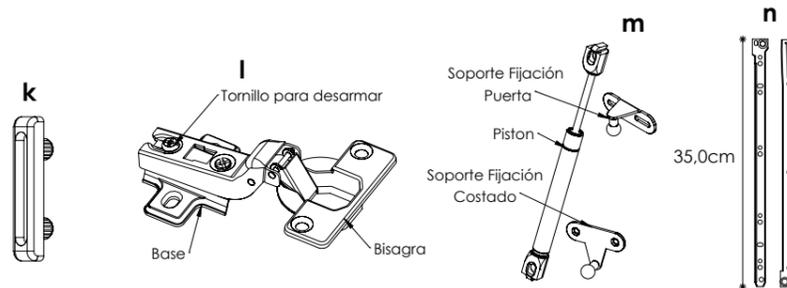
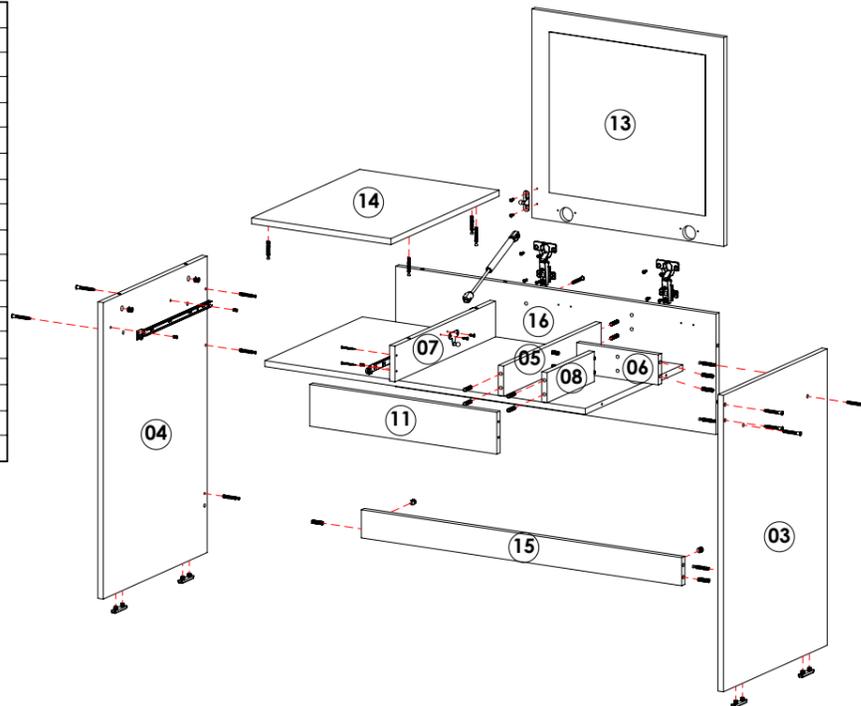
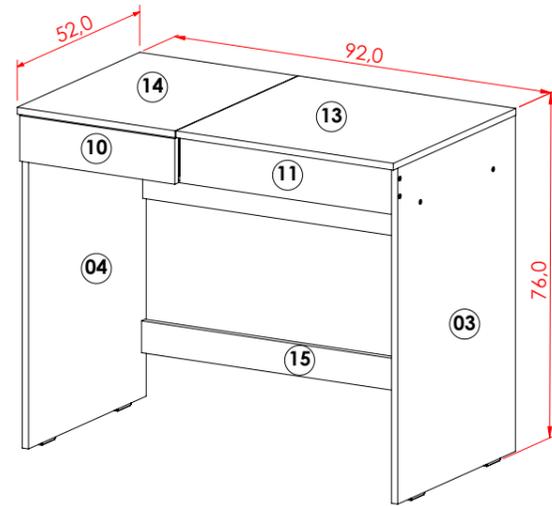
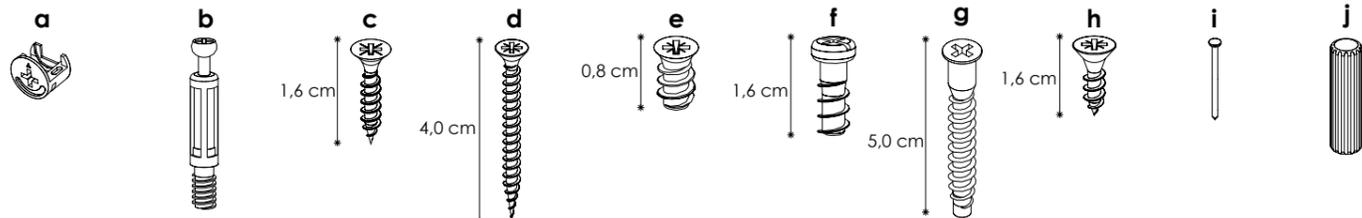
- Abra y manipule cuidadosamente la bolsa de herrajes, separe, clasifique y contabilice los herrajes por tipo.
- Se sugiere armar el mueble tendido directamente sobre la caja o algún material que lo aislé del piso para evitar rayarlo.
- Herramientas necesarias (no incluidos): Cinta Métrica, Martillo, Atornillador con Punta Phillips o Destornillador Phillips.
- Las piezas no se encuentran identificadas físicamente, haga el uso de la cinta métrica para identificarlas.
- No es necesario realizar ninguna perforación, todos los agujeros requeridos para el correcto armado del mueble ya se encuentran hechos.
- La empresa fabricante no se responsabiliza por daños que se generen al producto, a otros bienes y / o personas, que sean consecuencia de un uso incorrecto o inapropiado, ni por su colocación fuera de los requerimientos necesarios para una óptima utilización.

### Lista de partes (Dimensiones en cm):

Escritorio camarín 90 cm				
Nº	Pieza	Cant.	Largo	Ancho
01	Base	1	89,0	46,9
02	Costado de cajón	2	35,0	7,0
03	Costado derecho	1	73,8	50,0
04	Costado izquierdo	1	73,8	50,0
05	Divisorio grande	1	46,9	7,5
06	Divisorio horizontal	1	22,7	7,5
07	Divisorio izquierdo	1	48,4	8,9
08	Divisorio vertical	1	22,7	7,5
09	Fondo de cajón	1	35,7	33,0
10	Frente de cajón	1	38,0	10,0
11	Frenton visto	1	52,0	10,4
12	Puntera de cajón	1	30,1	7,0
13	Tapa con espejo	1	53,3	52,0
14	Tapa lateral	1	52,0	38,7
15	Travesaño chico	1	89,0	7,0
16	Travesaño grande	1	89,0	30,0

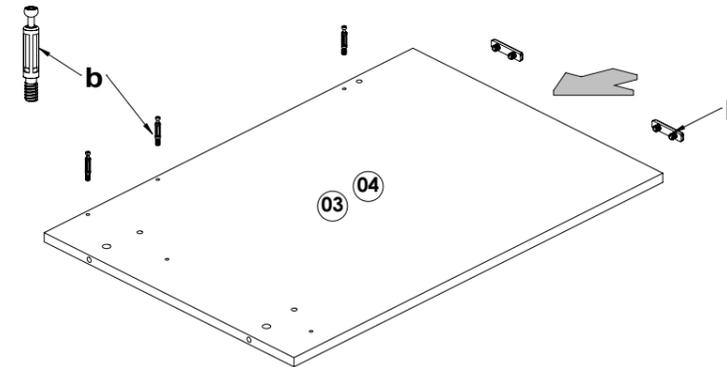
### Lista de Herrajes (Dimensiones en cm):

Cod	Pieza	Cant.	Largo
a	Caja Minifix 12 mm	14	-
b	Perno Minifix 34/5	14	-
c	Tornillo 3,0 x 16 cc	4	1,6
d	Tornillo 3,5 x 40cc	6	4,0
e	Tornillo 6,3 x 8 Euro	4	0,8
f	Tornillo 6,3 x 14 Euro para Bisag.	4	1,4
g	Tornillo 7,0 x 50 Confirmat	9	5,0
h	Tornillo 4 x 16 CC Niquel	4	1,6
i	Clavo 8 x 20	10	-
j	Tarugo estriado 8 x 30	16	3,0
k	Pata plastica plana 2 tarugo	4	-
l	Bisagra Metalica 35 mm codo 0	2	-
m	Piston a gas	1	-
n	Corredera 350mm	1	-

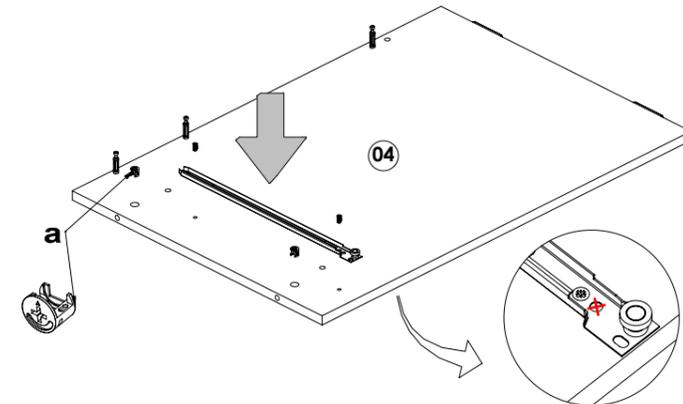


### 1 Preparación de las piezas

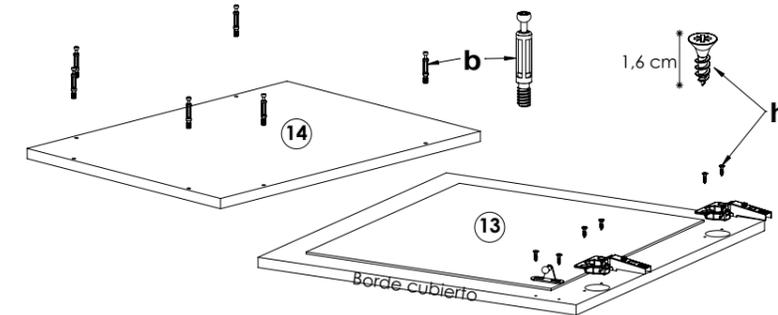
**1a** En las piezas **03** y **04**, colocar tres herrajes "b" y atornillar hasta el tope. Luego colocar dos herrajes "k" con ayuda de un martillo.



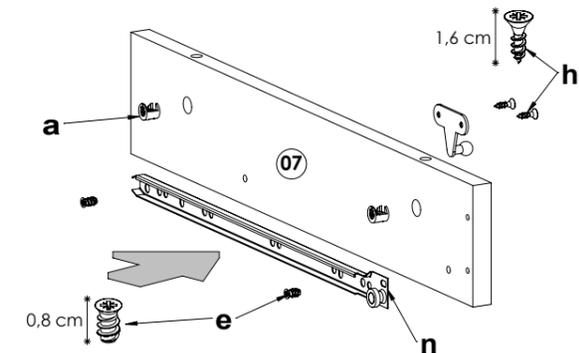
**1b** En la pieza **04**, en su parte superior colocar la base del herraje "n" y fijarlo con dos herrajes "e". En la pieza **04** colocar dos herrajes "a", observando que la flecha del herraje apunte al borde perforado.



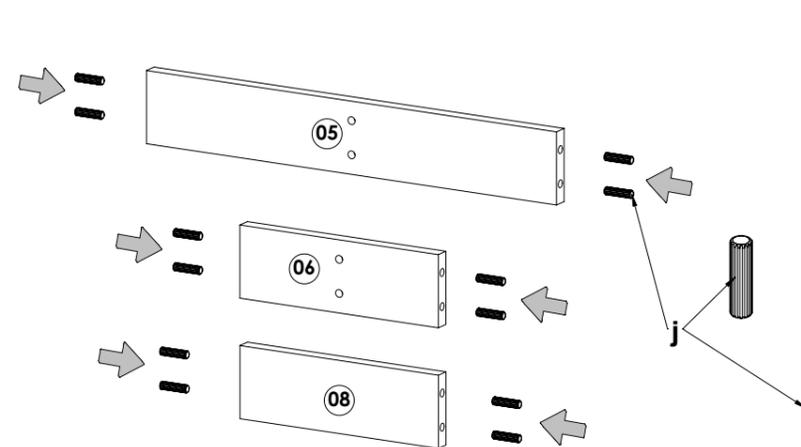
**1c** En la pieza **14** colocar seis herrajes "b" en cada uno y atornillar hasta el tope. En la pieza **13** colocar las partes restantes del herraje "l" (bisagra) y fijarlas con dos herrajes "h" cada uno. Luego colocar el soporte de puerta del herraje "m" y fijarlo con dos herrajes "h" cada uno, observando que el terminal esférico del herraje "m" apunte hacia el borde cubierto de la puerta **13**.



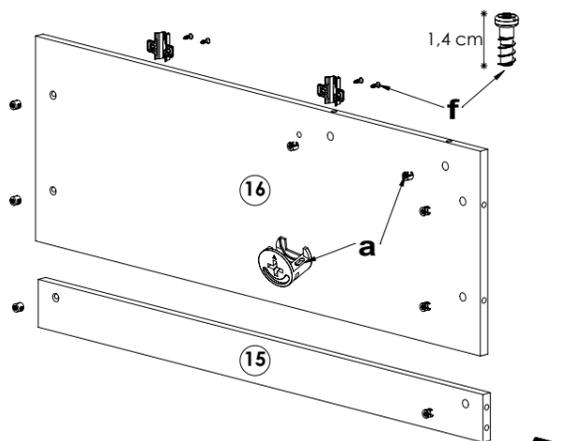
**1d** En la pieza **07** colocar dos herrajes "a", observando que la flecha del herraje apunte al borde perforado. Colocar el soporte de costado del herraje "m" fijandolo con dos herrajes "h". En la pieza **07**, en su parte inferior colocar la base del herraje "n" y fijarlo con dos herrajes "e".



**1e** En las piezas **05**, **06** y **08** colocar dos herrajes "j" en cada lado.

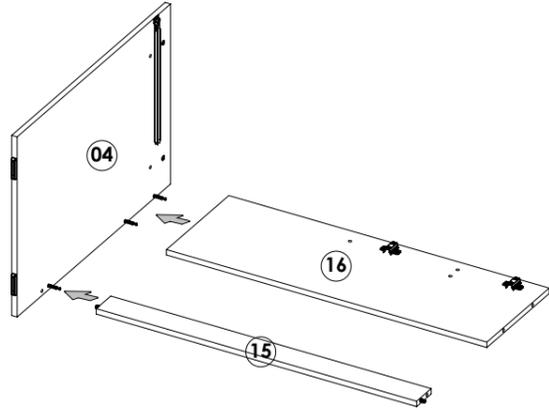


**1f** En la pieza **15** colocar un herrajes "j" en cada lado. En la pieza **16** colocar dos bases de los herrajes "l" y fijarlas con dos herrajes "f" en cada una. En la pieza **16** colocar seis herrajes "a" observando que la flecha del herraje apunte al borde perforado. Repita el paso en la pieza **15** con dos herrajes "a".

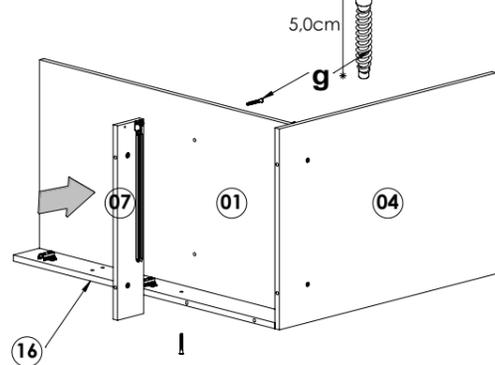




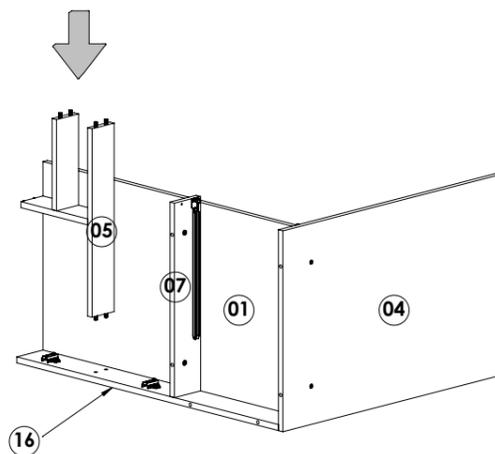
**2** Colocar las piezas **15** y **16** preparados en el paso 1f, insertando la parte sobrante de los herrajes "b" en los agujeros correspondientes en la pieza **04**, haciendo presión hasta que encajen completamente.



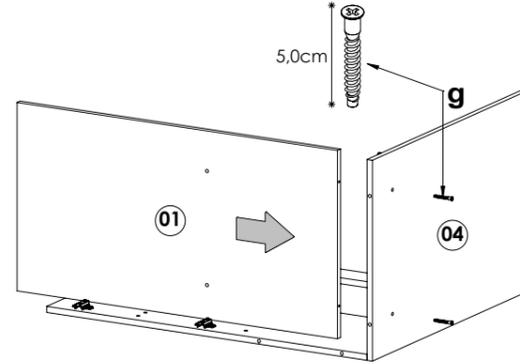
**4** Colocar la pieza **07** verticalmente de manera similar a la pieza **01**, luego unir las piezas haciendo uso de dos herrajes "g" en los agujeros de la pieza **01** y un herrajes "g" en la pieza **16**.



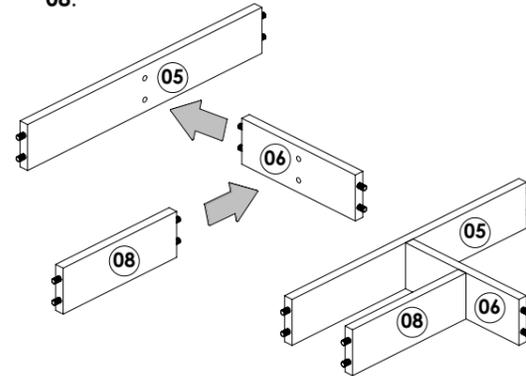
**7** Colocar las piezas **05** y **16** preparadas en el paso 2 y 5 insertando la parte sobrante de los herrajes "j" en los agujeros correspondientes en la pieza opuesta, haciendo presión hasta que encajen completamente.



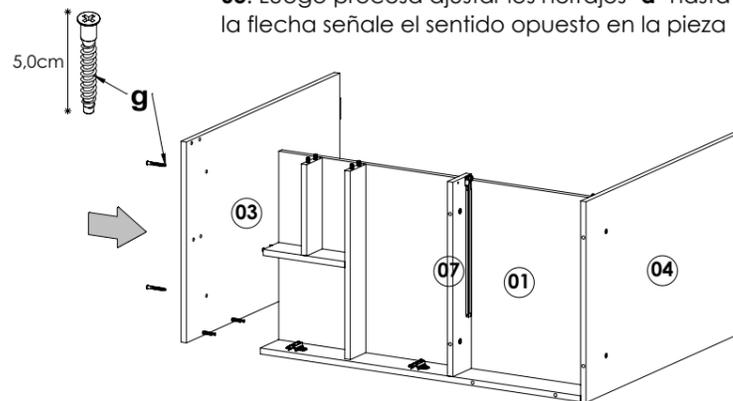
**3** Colocar la pieza **01** verticalmente de manera similar a la pieza **04**, luego unir las piezas haciendo uso de dos herrajes "g" en los agujeros de la pieza **04**.



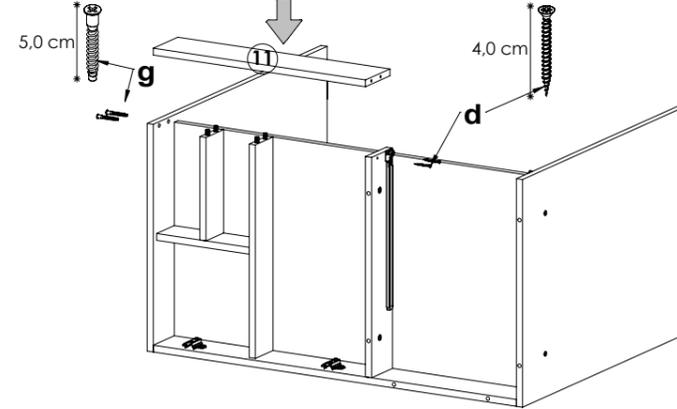
**5** Colocar las piezas **05** y **06** preparadas en el paso 1e insertando la parte sobrante de los herrajes "j" en los agujeros correspondientes en la pieza opuesta, haciendo presión hasta que encajen completamente. Repita el paso con la pieza **06** y **08**.



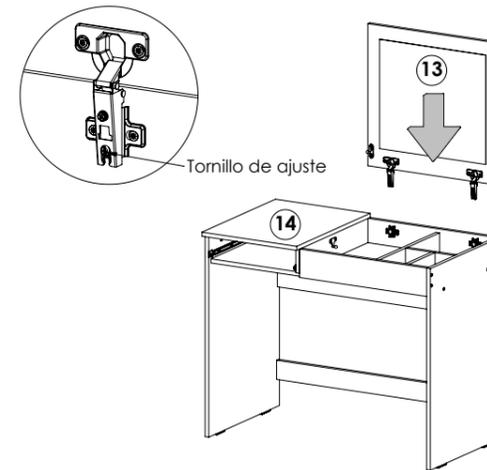
**6** Colocar la pieza **03** verticalmente de manera similar a la pieza **04**, luego unir las piezas haciendo uso de dos herrajes "g" en los agujeros de la pieza **03**. Luego procesa ajustar los herrajes "a" hasta que la flecha señale el sentido opuesto en la pieza **16**.



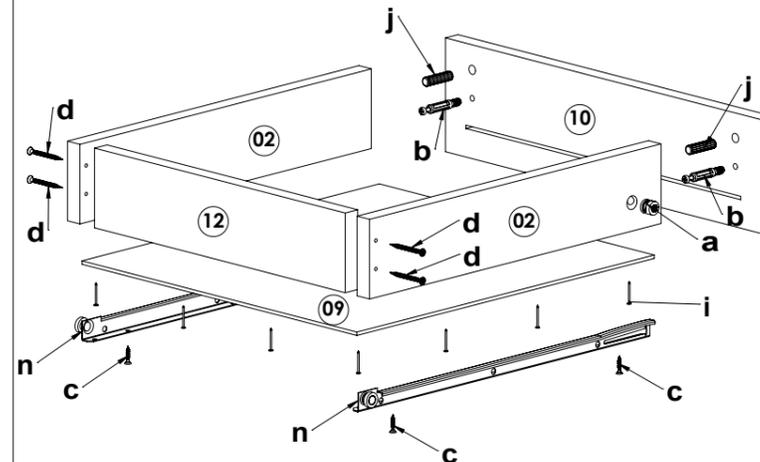
**7** Colocar la pieza **11** observando de encajar completamente la parte sobrante de los herrajes j. Luego unir la pieza **11** con la pieza **03** haciendo uso de dos herrajes g; por ultimo, fijar la pieza **11** con la pieza **07** haciendo uso de dos herrajes d.



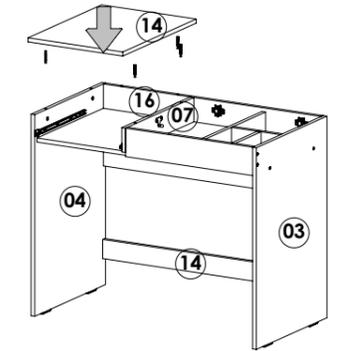
**9** Colocar la pieza **13** (puerta) preparada en los pasos 1c y 1f, alineando cuidadosamente ambas partes de los herrajes "l" (base y bisagra) hasta que encajen completamente y ajustar el tornillo indicado.



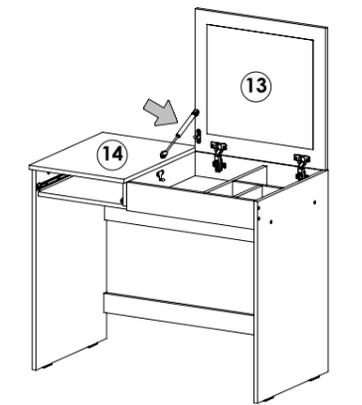
## 11 Armado de cajón



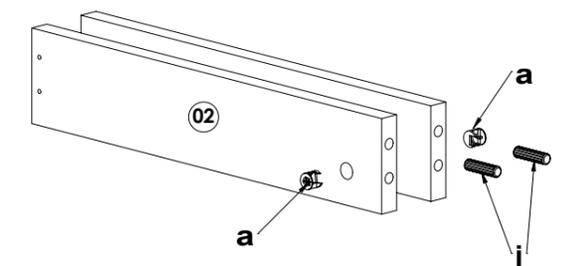
**8** Girar cuidadosamente el mueble hasta apoyarlo verticalmente sobre las patas. Luego colocar la pieza **14** preparados en el paso 1.c, observando de insertar de la parte sobrante de los herrajes "b" en los agujeros correspondiente de las piezas opuestas. Luego atornillar los herrajes "a" hasta que la flecha señale el sentido opuesto.



**10** Colocar la parte restate del herraje "m" (pistón) tomando el extremo del lado de mayor diámetro e insertar en el agujero del pistón el extremo esférico del soporte de puerta haciendo presión hasta que encaje completamente, luego tomar el otro extremo del pistón y halarlo cuidadosamente hasta encajarlo en el soporte de costado.

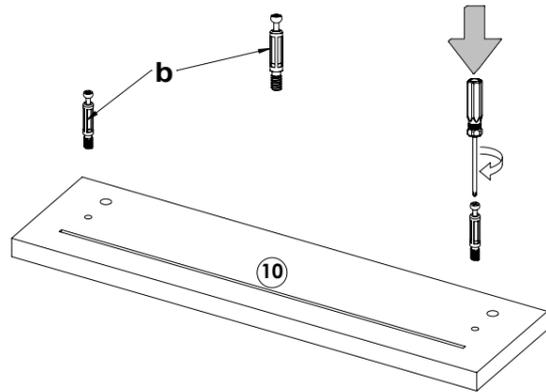


**11a** En la pieza **02** colocar un herraje "a" y uno "j" en uno de los extremos, cuidando de hacerlo en extremos opuestos de cada pieza y que la flecha del herraje "a" apunte al borde perforado.

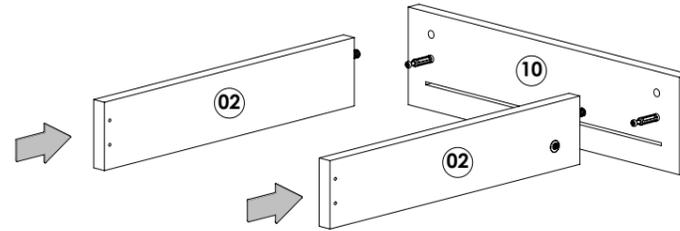




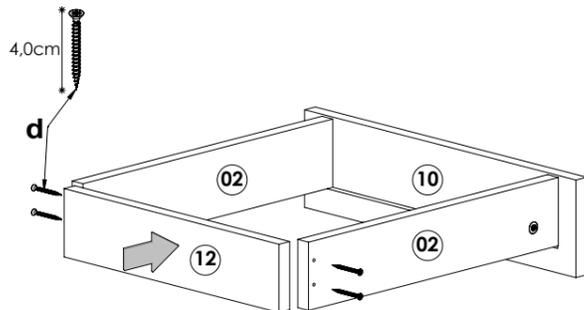
**11b** En la pieza **10** colocar dos herrajes "b", cuidando de ubicarlos en los agujeros mas pequeños (5 milímetros de diametro) y atornillar hasta el tope.



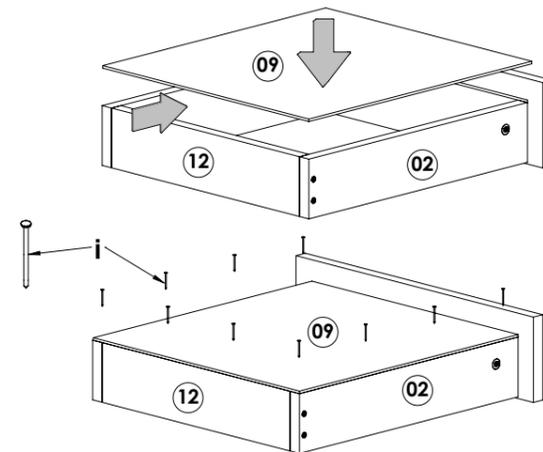
**11c** Unir las piezas **02** preparados en el paso 11a la pieza **10** preparados en el paso 11b insertando la parte sobrante de los herrajes "b" y "j" en los agujeros correspondientes en las piezas contrarias, haciendo presion hasta que encajen completamente.



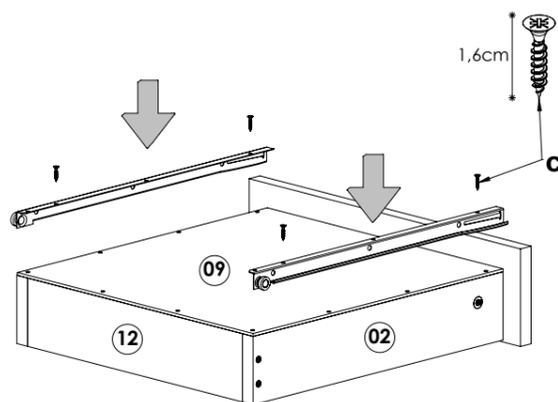
**11d** Colocar la pieza **12** y fijarla con dos herrajes "d" en cada extremo.



**11e** Girar el conjunto y colocar la pieza **09**, desplazar hasta el fondo y asegurarse que encajen completamente en la ranura de la pieza **10**. Luego fijar la pieza **09** haciendo uso de nueve herrajes "i".



**11f** Colocar las correderas de los herrajes "n" y fijarlos con dos herrajes "c" cada uno.



**12** Colocar el cajón haciendo coincidir ambas partes de los herrajes "n" (base y corredera), elevando la parte frontal del cajón, colocar la rueda del cajón sobre la rueda de la base y desplazar hacia adentro mientras se va haciendo horizontal el cajón.

