



Consideraciones iniciales:

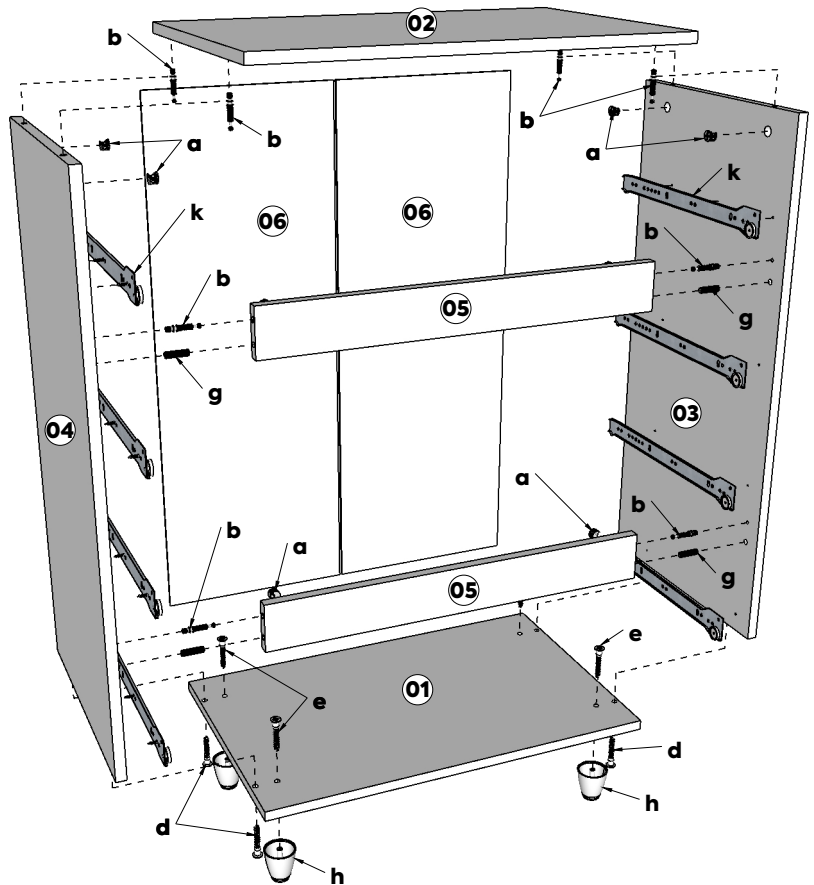
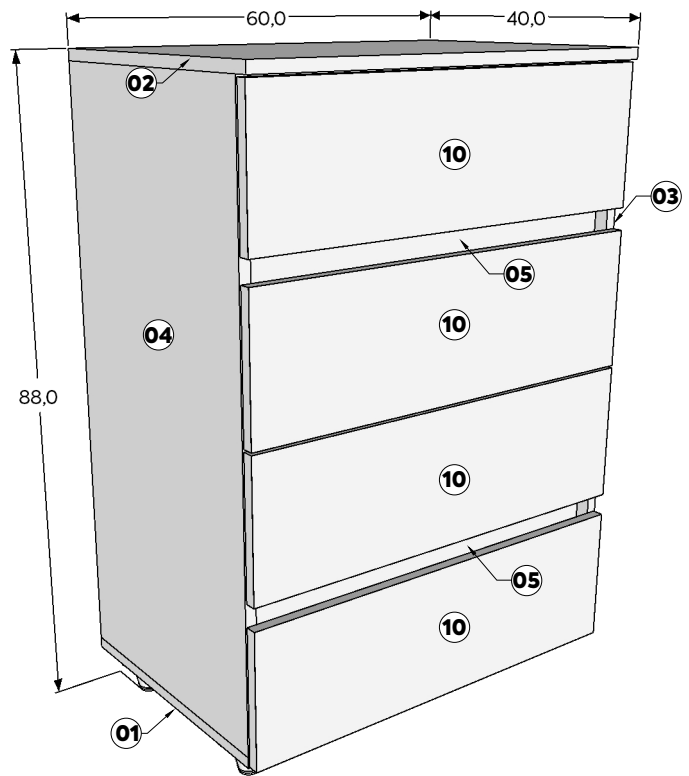
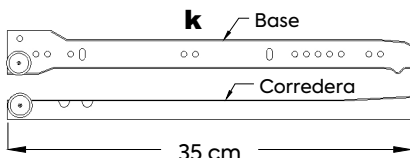
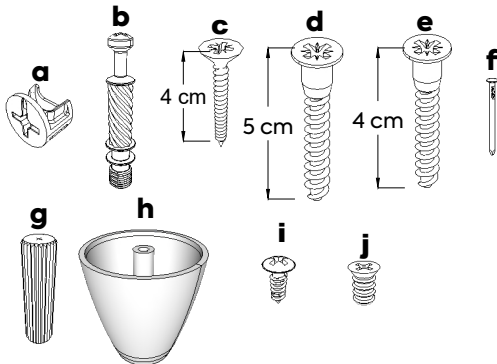
- **Antes de comenzar lea detenidamente las instrucciones**
- Abra y manipule cuidadosamente la bolsa de herrajes, separe, clasifique y contabilice los herrajes por tipo.
- Se sugiere armar el mueble tendido directamente sobre la caja o algún material que lo aisle del piso para evitar rayarlo.
- Herramientas necesarias (no incluidas): cinta métrica, martillo y destornillador punta Phillips.
- Las piezas no se encuentran identificadas físicamente, haga uso de la cinta métrica para identificarlas.
- No es necesario realizar ninguna perforación, las requeridas para el correcto armado del mueble se encuentran hechas.
- El fabricante no se responsabiliza por daños generados al producto, bienes y/o personas, como consecuencia de un uso incorrecto o inapropiado, ni por su colocación fuera de los requerimientos necesarios para una óptima utilización.

Lista de partes (dimensiones en centímetros):

N°	Pieza	Cant.	Largo	Ancho
01	Base	1	60,0	38,0
02	Tapa	1	60,0	40,0
03	Costado derecho	1	80,0	38,0
04	Costado izquierdo	1	80,0	38,0
05	Faja vertical	2	56,9	7,0
06	Fondo	2	82,5	29,6
07	Costado cajón	8	35,0	12,0
08	Fondo de cajón	4	52,7	35,7
09	Puntera cajón	4	51,3	10,0
10	Frente cajón	4	58,0	18,7

Lista de herrajes (dimensiones en centímetros):

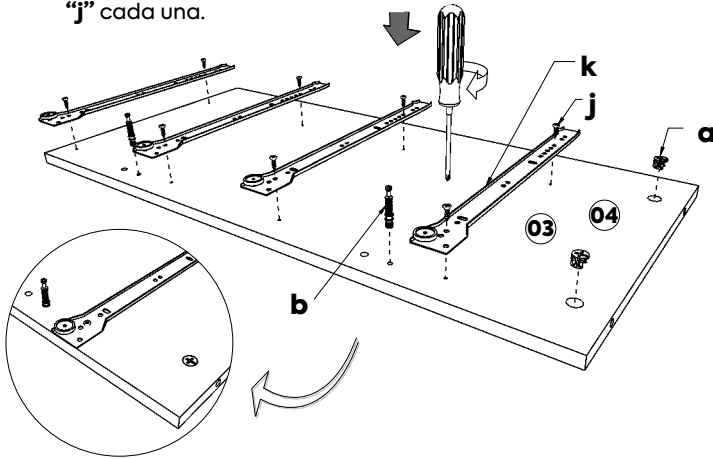
Cod	Herraje	Cant.	Largo
a	Caja Minifix 12 mm	16	-
b	Perno Minifix 34/5	16	-
c	Tornillo 3,5 x 40 CC	16	4,0
d	Tornillo Confir. 7 x 50	4	5,0
e	Tornillo Confir. 7 x 40	4	4,0
f	Clavo 8 x 20	40	-
g	Tarugo estriado 8 x 30	12	3,0
h	Pata cónica	4	3,0
i	Tornillo 3 x 12 CF	16	1,2
j	Tornillo 6,3 x 10 euro	16	1,0
k	Corred. metal 350 mm	4	35,0



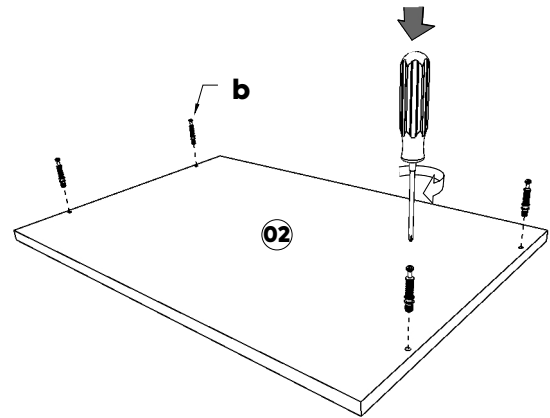


1 Preparación de las piezas:

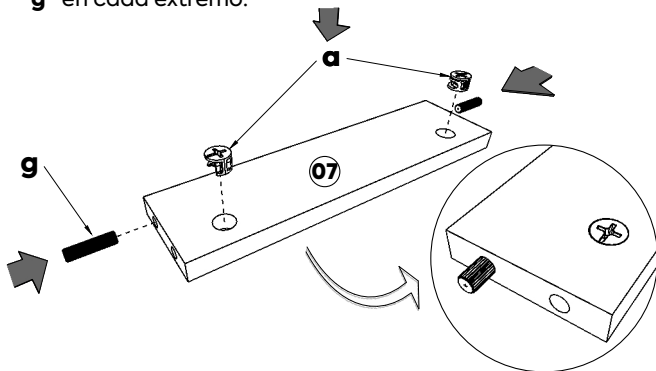
1a En las piezas **03** y **04** colocar dos herrajes “b” y atornillar hasta el tope, luego colocar dos herrajes “a” observando que la flecha del herraje apunte al borde perforado; por último, colocar cuatro bases del herraje “k” y fijarlas con dos herrajes “j” cada una.



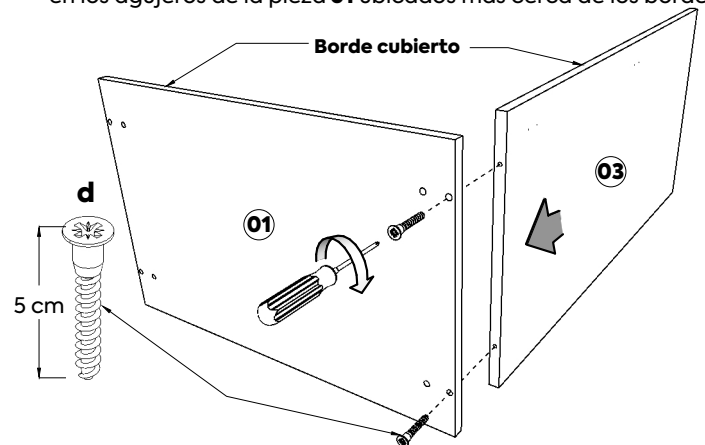
1b En la pieza **02** colocar cuatro herrajes “b” y atornillar hasta el tope.



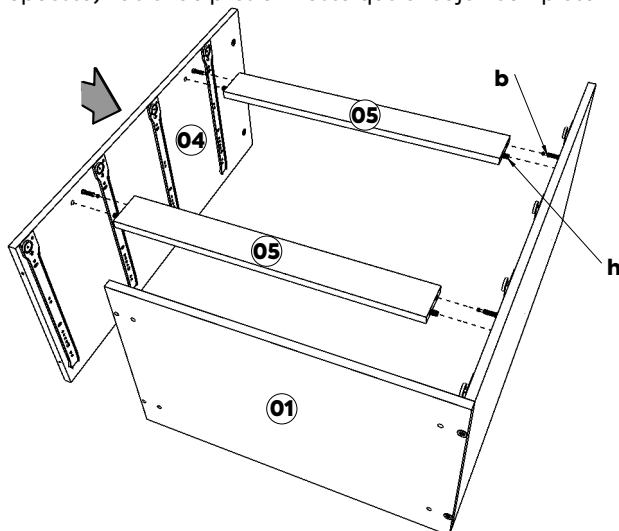
1c En las piezas **05** colocar dos herrajes “a” observando que la flecha del herraje apunte al borde perforado y colocar un herraje “g” en cada extremo.



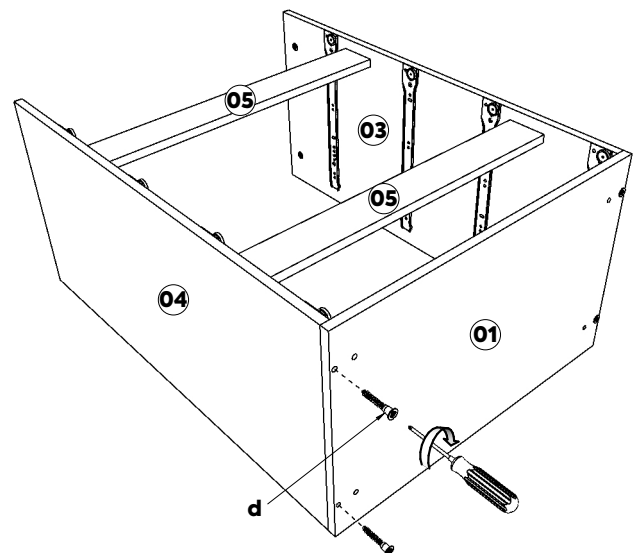
2 Sobre la superficie de trabajo colocar verticalmente las piezas **01** y **03** de manera que los bordes cubiertos queden hacia arriba, luego unir ambas piezas haciendo uso de dos herrajes “d” en los agujeros de la pieza **01** ubicados más cerca de los bordes.



3 Colocar las piezas **05** y **04** insertando la parte sobrante de los herrajes “b” y “g” en los agujeros correspondientes en la pieza opuesta, haciendo presión hasta que encajen completamente

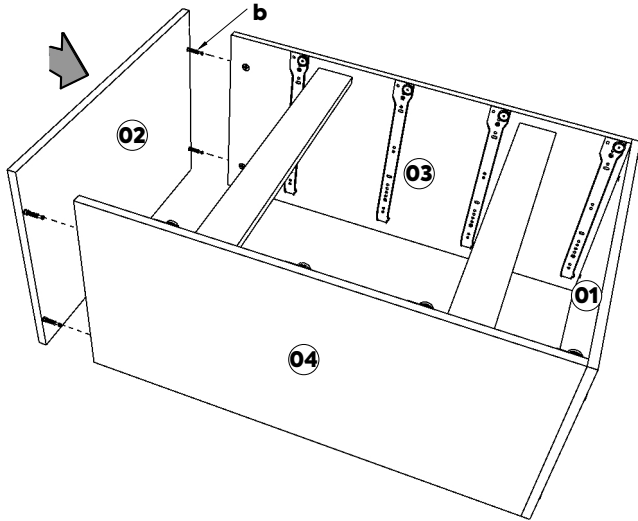


4 Unir las piezas **01** y **04** haciendo uso de dos herrajes “d” en los agujeros de la pieza **01** ubicados más cerca de la pieza **04**.

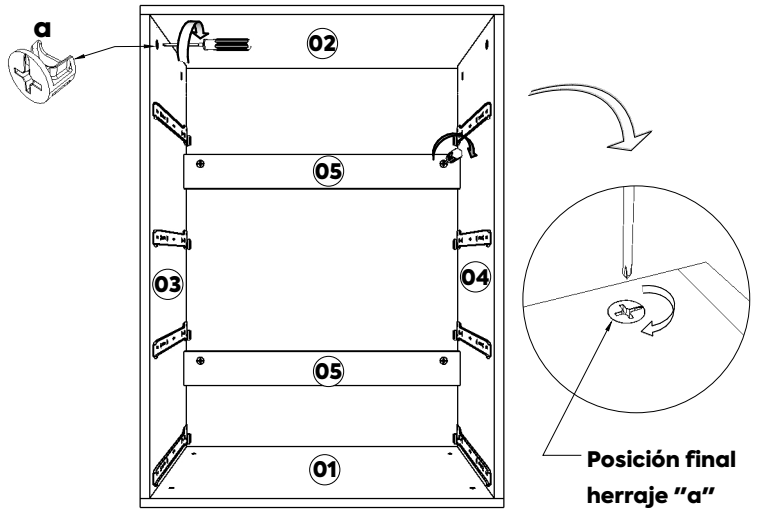




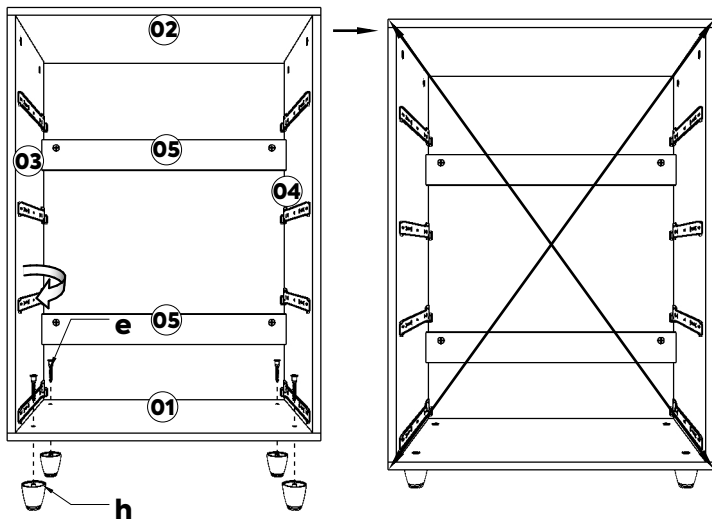
5 Colocar la pieza **02** insertando la parte sobrante de los herrajes "b" en los agujeros correspondientes en la pieza opuesta, haciendo presión hasta que encajen completamente.



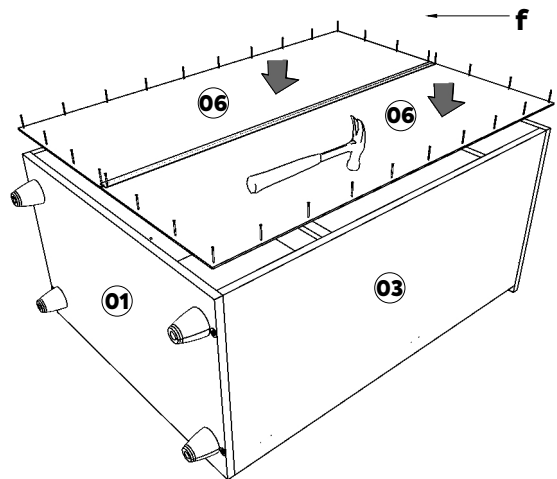
6 Girar el mueble cuidadosamente hasta apoyarlo sobre su frente (bordes cubiertos) y atornillar los herrajes "a" ubicados en las piezas **03, 04 y 05** (dos en cada pieza) hasta que la flecha llegue al sentido opuesto.



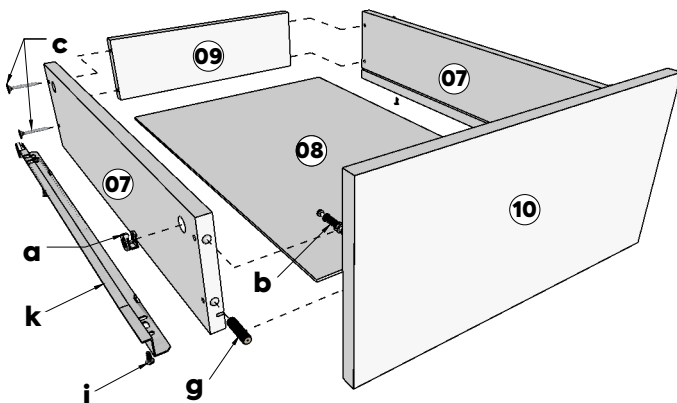
7 Colocar en la pieza **01** los herrajes "h" (04) fijándolos con un herraje "e" cada uno. Luego, verificar el escuadrado del mueble; con la ayuda de una cinta métrica tomar la medida de las diagonales que deben ser iguales, en caso contrario, presionar ligeramente en uno de los extremos indicados hasta igualar.



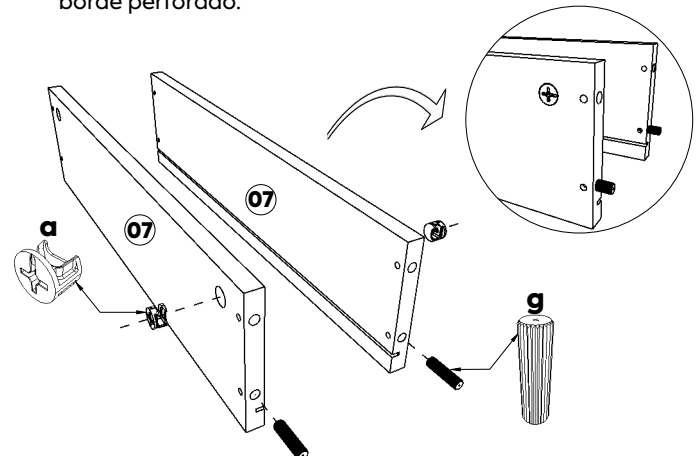
8 Colocar las piezas **06** sobre los lados descubiertos del mueble dejando el lado blanco hacia la parte interior y unir con los herrajes "f" cada 10 centímetros (aprox.)



9 Armado de cajones:

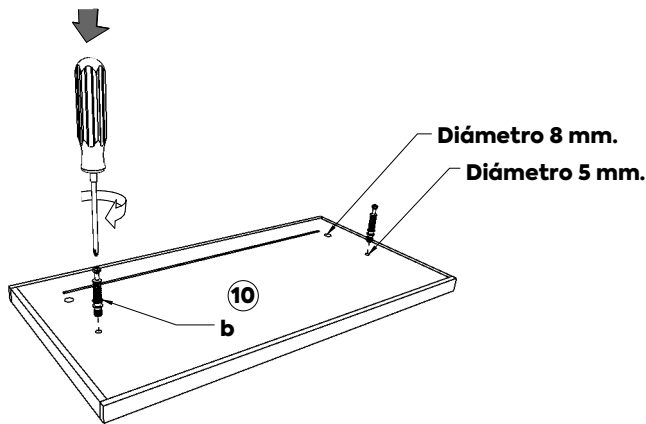


9a En las piezas **07** colocar un herraje "a" y uno "g" en uno de los extremos, cuidando de hacerlo en extremos opuestos de cada pieza y que la flecha del herraje "a" apunte hacia el borde perforado.

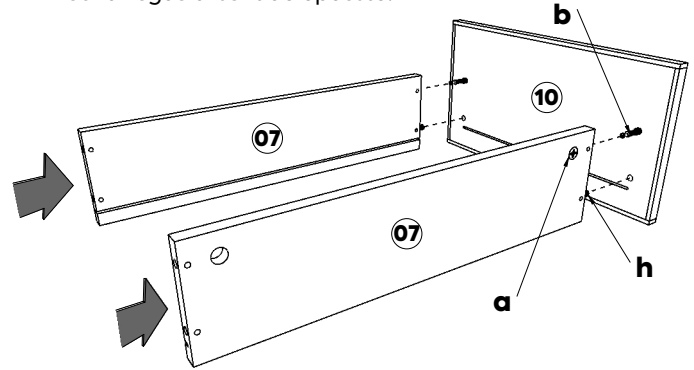




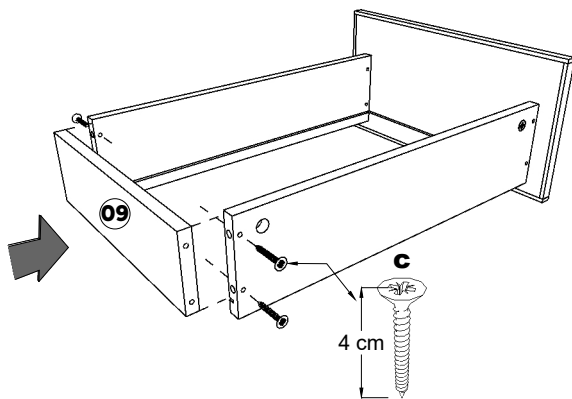
9b En las piezas **10** colocar dos herrajes “**b**”, cuidando de ubicarlos en los agujeros más pequeños (5 milímetros de diámetro) y atornillar hasta el tope.



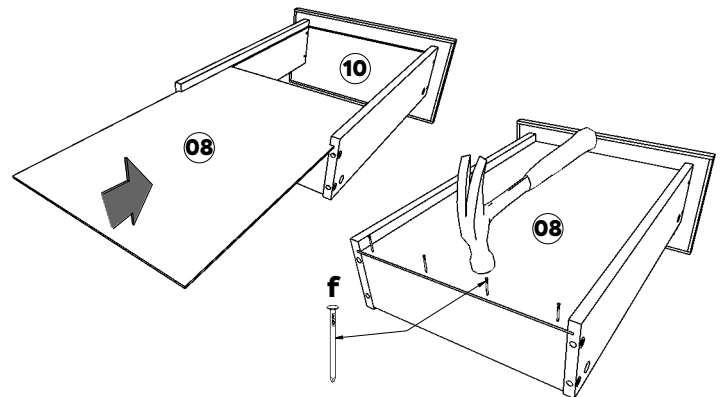
9c Unir las piezas **07** (preparadas en el paso 9a) a la pieza **10** (preparada en el paso 9b) insertando la parte sobrante de los herrajes “**b**” y “**g**” en los agujeros correspondientes en las piezas contrarias haciendo presión hasta que encajen completamente. Luego atornillar los herrajes “**a**” hasta que la flecha llegue al sentido opuesto.



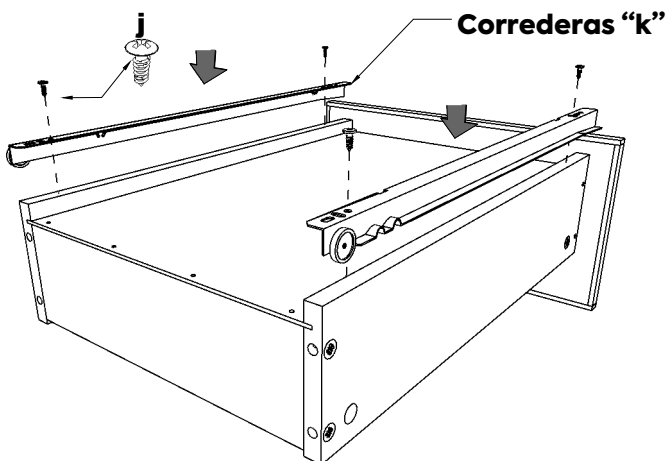
9d Colocar la pieza **09** y fijarla con dos herrajes “**c**” en cada extremo.



9e Girar el conjunto y colocar la pieza **08** en las ranuras, desplazar hasta el fondo y asegurarse que encaje completamente en la ranura de la pieza **10**, luego fijar la pieza **08** haciendo uso de cuatro herrajes “**f**”.



9f Colocar las correderas de los herrajes “**j**” y fijarlos con dos herrajes “**j**” cada una.



10 Colocar el cajón haciendo coincidir ambas partes de los herrajes “**k**” (base y corredera), elevando la parte frontal del cajón, colocar la rueda del cajón sobre la rueda de la base y desplazar hacia adentro mientras se va haciendo horizontal el cajón. Con esto concluye el armado.

