



Medidas	Alto neto	Con embalaje	Alto interior
	837	980	634
	Ancho neto	Con embalaje	Ancho interior
	919	957	752
	Profundidad neta	Con embalaje	Prof. interior
	627	685	460
Peso (kg.)	Neto	Bruto	
	48	49,5	
Capacidad	Canastos		
211 lts.	1		

Especificaciones estándar

- Compresor de última generación.
- Termostato mecánico.
- Condensación: aire forzado. Tubo alambre.
- Evaporador: serpentina caño de aluminio.
- Agente espumante: Ciclo Isopentano (libre CFC).
- Gas refrigerante ecológico R290 (libre CFC).
- Puertas curvas deslizables de vidrio templado.
- Marco en color gris.
- Ruedas de alta resistencia dobles.
- Canastos plásticos inyectados.
- Interior gabinete: galvanizado - prepintado.
- Exterior gabinete: galvanizado - prepintado.
- Aislante poliuretano 38kg/m³.

Rango de temperatura		
-21°C a -18°C		
Potencia	Voltaje	
160 W	220 V	
Consumo	Frecuencia	
1,1 A	50 Hz	
Refrigerante		
R290		
Embarque exportación (unid.)	20 pies	40 pies
	-	-

Especificaciones opcionales *

- Canastos adicionales.
- Calcos publicitarios.
- Cenefa publicitaria.
- Indicador digital de temperatura.
- Iluminación LED.

* Las especificaciones mencionadas serán consideradas en determinadas compras especiales y/o mayoristas.