



Medidas	Alto neto	Con embalaje
	2100	2125
Ancho neto	Con embalaje	
	1000	1030
Profundidad neta	Con embalaje	
	665	675
Peso (kg.)	Neto	Bruto
	153	157
Capacidad	Estantes	
	765lts.	10

Especificaciones estándar

- Compresor de última generación.
- Controlador electrónico de temperatura (ahorro 15% de energía).
- Iluminación interior por Led.
- 2 puertas doble vidrio exterior templado Low-e.
- Condensación: aire forzado.
- Evaporador: aletado.
- Agente espumante: Ciclo Isopentano (libre CFC, 38Kg/m³).
- Gas refrigerante ecológico (R290, libre CFC).
- Zócalo plano.
- Puertas y zócalo en color blanco.
- Interior gabinete: base galvanizado - prepintado.
- Exterior gabinete: base galvanizado - prepintado.

Rango de temperatura		
2 a +5°C		
Consumo Potencia	Voltaje	
450 W	220 V	
Consumo	Frecuencia	
3,5 A	50 Hz	
Refrigerante		
R290		
Embarque exportación (unid.)	20 pies	40 pies
	18	40

Especificaciones opcionales

- Calcos publicitarios.
- Iluminación por Led perimetral en puerta.
- Puertas y zócalo en colores: amarillo, negro, verde, azul y rojo.
- Estantes con tratamiento anti corrosión.