



Medidas	Alto neto	Con embalaje
	955	985
Ancho neto	Con embalaje	
	920	965
Profundidad neta	Con embalaje	
	715	730
Peso (kg.)	Neto	Bruto
	45.5	47
Capacidad	Canastos	
	215lts.	1

Especificaciones estándar:

- Compresor de última generación.
- Termostato función múltiple (enfriador/conservadora/freezer/frío extremo).
- Condensación: estática.
- Evaporador: serpentina caño de aluminio.
- Agente espumante: ciclo Isopentano (libre CFC, 38Kg/m³).
- Gas refrigerante, 100% ecológico (R600a, libre CFC).
- Clasificación energética: Clase A+.
- Ruedas de alta resistencia.
- Canastos plásticos.
- Puerta robusta con manija ergonómica.
- Interior gabinete: electrozincado - prepintado blanco.
- Exterior gabinete: electrozincado - prepintado blanco.
- Desagüe frontal.

Rango de temperatura		
6°C a -22°C		
Consumo Potencia	Voltaje	
90w	220/240v	
Consumo	Frecuencia	
0,70A	50Hz	
Refrigerante		
R600a		
Embarque exportación (unid.)	20 pies	40 pies
	32	64

Especificaciones opcionales:

- Reja de piso
- Canastos adicionales.
- Indicador digital temperatura.

Eficiencia energética:

