



Medidas	Alto neto	Con embalaje
	850	855
Ancho neto	Con embalaje	
	480	490
Profundidad neta	Con embalaje	
	550	555
Peso (kg.)	Neto	Bruto
	36	37
Capacidad	Estantes	
	106ts.	3

Especificaciones estándar:

- Compresor de última generación.
- Termostato mecánico.
- Iluminación interior por tubo Led (7.5w).
- Puerta doble vidrio exterior templado Low-e.
- Estantes con tratamiento anti corrosión.
- Condensación: estática.
- Evaporador: Roll Bond.
- Ventilador evaporador: tangencial.
- Agente espumante: Ciclo Isopentano (Libre CFC, 38Kg/M³).
- Gas refrigerante ecológico (R134a, libre CFC).
- Puerta en color blanco
- Interior gabinete: ABS.
- Exterior gabinete: Electrozincado - Prepintado.

Rango de temperatura		
0 a +7°C		
Consumo Potencia	Voltaje	
270w	220v	
Consumo	Frecuencia	
2A	50Hz	
Refrigerante		
R134a		
Embarque exportación (unid.)	20 pies	40 pies
	96	192

Especificaciones opcionales:

- Calcos publicitarios.
- Iluminación por Led perimetral en puerta.
- Puerta en colores: amarillo, negro, verde, azul y rojo.
- Estantes con tratamiento anti corrosión.